**ДОГОВОР №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**на техническое обслуживание и текущий ремонт установок кондиционирования и вентиляции, холодильного, пищевого, торгово-технологического оборудования, технологического оборудования прачечной**

г.Тюмень «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_\_г.

## Частное профессиональное образовательное учреждение «Тюменский нефтепроводный профессиональный колледж» («ТНПК»), именуемое в дальнейшем «Заказчик», в лице директора Парамонова Евгения Александровича, действующего на основании Устава, с одной стороны, и

## \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, именуемое в дальнейшем «Подрядчик», в лице \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, действующего на основании \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, с другой стороны, совместно именуемые «СТОРОНЫ», заключили настоящий договор о нижеследующем:

**1. Предмет договора.**

1.1. Заказчик поручает, а Подрядчик принимает на себя обязательства по выполнению в рамках технического обслуживания, текущего ремонта следующего оборудования:

- установок кондиционирования и вентиляции здания УКК, здания Мастерская линейной части МН, г. Тюмень, ул. Пермякова, 2в; Учебно-сварочная мастерская и рентген лаборатория, г. Тюмень, 6 км Старого Тобольского тракта, 2;

- установок кондиционирования и вентиляции общежития №1 «ТНПК» по адресу: г. Тюмень, ул.Пермякова, 2в;

- холодильного оборудования общежития №1 "ТНПК" по ул. Пермякова, 2"в".

- холодильного, пищевого и торгово-технологического оборудования столовой №11 на объекте «ТНПК» по адресу: г.Тюмень, ул.Пермякова, 2в.

- технологического оборудования прачечной общежития №1 "ТНПК" по ул. Пермякова, 2"В".

- бытовых стиральных машин общежития №1 "ТНПК" по ул. Пермякова, 2"В".

- установок кондиционирования и вентиляции на объектах «ТНПК» (Отделение СПО) по адресу: п. Винзили, ул. 60 лет Октября, 1;

- холодильного оборудования общежития №2 «ТНПК» (Отделение СПО) по адресу: п. Винзили, ул. 60 лет Октября, 1;

- холодильного, пищевого и торгово-технологического оборудования столовой №14 на объектах «ТНПК» (Отделение СПО) по адресу: п. Винзили, ул. 60 лет Октября, 1;

- технологического оборудования прачечной общежития «ТНПК» №2 по адресу: п. Винзили, ул. 60 лет Октября, 1;

- бытовых стиральных машин общежития №2 "ТНПК" по адресу: п. Винзили, ул. 60 лет Октября, 1.

2.1. Подрядчик обязуется:

2.1.1. Выполнять все работы с соблюдением периодичности обслуживания оборудования (Приложение №1) и в соответствии с перечнем работ, входящих в объём технического обслуживания и текущего ремонта (Приложение №2).

2.1.2. Обеспечить надлежащее качество ремонта и бесперебойную работу оборудования.

2.1.3. Соблюдать требования правил охраны труда, требований правил в области электробезопасности, пожарной безопасности и внутреннего распорядка, действующего на предприятии Заказчика.

2.1.4. Если в процессе проведения работ, входящих в объём технического обслуживания и текущего ремонта, появится необходимость замены отдельных частей обслуживаемого оборудования, то Подрядчик обязан в течение 48 часов составить и согласовать с Заказчиком дефектную ведомость. Дефектная ведомость (Приложение №3), включающая в себе стоимость запасных частей и расходных материалов, необходимых для восстановления работоспособности оборудования, согласовывается и подписывается сторонами и является неотъемлемой частью Договора. На основании согласованной и подписанной сторонами дефектной ведомости Подрядчик обязан получить от Заказчика разрешение на приобретение и замену вышеуказанных частей оборудования и расходных материалов. Стоимость израсходованных материально технических ресурсов (МТР), использованных при замене, оформляется дополнительными соглашениями к Договору и оплачивается Заказчиком отдельно. Запасные части и расходные материалы должны иметь характеристики не ниже, чем у заменяемых.

2.1.5. Принимать аварийные вызовы (заявки), связанные с отказом оборудования, в рабочее время с 08.00 до 17.00 часов, приезд специалистов осуществлять в течение 12 часов после получения аварийного вызова (заявки).

2.1.6. Диагностику и устранение неисправностей осуществлять в течение 24 часов с момента поступления аварийного вызова. В случае, если для устранения неисправности и восстановления работоспособности оборудования необходима замена отдельных частей оборудования и расходных материалов, то работы проводятся после составления и согласования дефектной ведомости, согласно п. 2.1.4., и получения от Заказчика разрешения на приобретение и замену вышеуказанных частей оборудования и расходных материалов.

2.2. Заказчик обязуется:

2.2.1. Обеспечить доступ персонала Подрядчика к обслуживаемому оборудованию, а также все оперативные переключения энергосетей, необходимые при ремонтах оборудования.

2.2.2. Производить оплату за выполненное техническое обслуживание и текущий ремонт в течение 10 (десяти) календарных дней со дня получения акта выполненных работ.

**3. Порядок оплаты и расчетов**

3.1. Оплата стоимости выполненных работ производится Заказчиком в соответствии с п. 2.2.2. ежемесячно по факту выполненных работ, на основании счета в соответствии с предоставляемым Подрядчиком актом приёмки выполненных работ.

3.2. Работы по ремонту обслуживаемого оборудования, возникшие в результате проведения на объектах Заказчика строительных работ, работы по расширению, реконструкции и модернизации обслуживаемого оборудования, а также работы, не входящие в объём технического обслуживания и текущего ремонта оборудования (монтаж и наладка нового оборудования, капитальный ремонт), в рамки Договора не входят и их стоимость оплачивается Заказчиком отдельно на основании дополнительного соглашения, заключаемого в каждом конкретном случае.

3.3. Подрядчик обязуется в соответствии с требованиями подпункта 3 статьи 168 21-й главы НК предоставить в 5-тидневный срок счет-фактуру на фактически выполненные работы.

3.4. Стороны обязаны по окончании срока действия Договора, а также в случае его досрочного расторжения или по письменному запросу Заказчика производить сверку взаимных расчетов по обязательствам, возникшим из Договора. Подрядчик обязан в срок не позднее 10 (десяти) календарных дней с даты окончания срока действия Договора или даты его досрочного расторжения, или даты получения соответствующего запроса Заказчика оформить и направить в адрес Подрядчика 2 (два) экземпляра подписанного акта сверки расчетов по Договору. Заказчик в течение 10 (десяти) календарных дней со дня получения акта сверки подписывает акт сверки расчетов и возвращает один экземпляр Подрядчику либо при наличии разногласий (расхождений) направляет Подрядчику подписанный протокол разногласий к акту сверки расчётов.

**4. Цена договора**

4.1. Стоимость работ определяется прилагаемым расчётом затрат (Приложение № 4).

4.2. Общая сумма договора составляет \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) рублей \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_- копейки, в том числе НДС 20% - (\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) рублей \_\_\_\_\_\_\_\_копеек.

**5. Ответственность сторон.**

5.1. В случае неисполнения или ненадлежащего исполнения обязательств Подрядчиком Заказчик вправе предъявить Подрядчику требование о взыскании неустойки в размере 0,1% от суммы неисполненного обязательства за каждый день просрочки в соответствии с настоящим договором.

Основанием для уплаты неустойки Подрядчиком является предъявленное Заказчиком в претензионном письме требование о взыскании неустойки, на основании двухстороннего акта.

5.2. Предъявление Сторонами штрафов, пеней и (или) иных санкций за нарушение условий договорных обязательств, а также сумм возмещения убытков или иного ущерба по настоящему договору, производится письменно путём направления соответствующего требования (претензии) об их уплате и возмещении. При этом письменное требование (претензия) не является по настоящему договору документом, определяющим дату получения Сторонами доходов в виде штрафов, пеней и (или) иных санкций за нарушение условий договорных обязательств.

5.3. Стороны освобождаются от ответственности за полное или частичное неисполнение обязательств по настоящему Договору, если это явилось следствием обстоятельств непреодолимой силы (форс-мажор), определяемых в соответствии с действующим законодательством. При наступлении форс-мажорных обстоятельств любая из Сторон обязана известить об этом другую Сторону в письменной форме в течение 10 (десяти) календарных дней.

5.4. В случае каких-либо изменений в цепочке собственников Подрядчика, включая бенефициаров (в том числе, конечных) и (или) изменений в исполнительных органах Подрядчик не позднее 5 (Пяти) календарных дней с момента таких изменений направляет Заказчику документы, подтверждающие данные изменения. Заказчик имеет право отказаться от исполнения настоящего Договора (расторгнуть Договор) в случае несоблюдения Подрядчиком требований, указанных в настоящем пункте.

5.5. Кредитор по всем денежным обязательствам, возникающим по настоящему договору, не имеет права на получение с должника по таким обязательствам процентов на сумму долга за период пользования денежными средствами, предусмотренных статьей 317.1 Гражданского кодекса Российской Федерации.

**6. Срок действия договора.**

6.1. Настоящий договор действует с 01.01.2025 г. по 31.12.2025 г., а в части оплаты до полного исполнения обязательств по настоящему договору.

6.2. Договор может быть расторгнут досрочно по соглашению сторон.

**7. Дополнительные условия.**

7.1. Настоящим договором устанавливаются границы раздела ответственности сторон.

7.1.1. по технологической части:

- Заказчик обеспечивает подачу холодной и горячей воды требуемых параметров, проводит ревизию и содержит в исправном состоянии запорную и регулирующую арматуру непосредственно до обслуживаемого оборудования;

- Подрядчик проводит ревизию и содержит в исправном состоянии регулирующую и запорную арматуру, входящую в состав обслуживаемого по настоящему договору оборудования.

7.1.2. по электрической части:

- Заказчик обеспечивает исправное состояние и надёжность внешних электрических питающих линий (кабельные, проводные), электрической коммутационной аппаратуры и заземления обслуживаемого оборудования.

- Функцией Подрядчика является техническое обслуживание и текущий ремонт электрической коммутационной аппаратуры встроенной в обслуживаемое оборудование, а также вторичных приборов и цепей автоматики;

7.1.3. по АСУ ТП:

- Функцией Подрядчика является техническое обслуживание и текущий ремонт приборов и средств автоматики управления, контроля и регулирования климатических установок.

7.2. Все Приложения к настоящему Договору являются неотъемлемыми частями настоящего Договора с момента их подписания полномочными представителями Сторон:

-приложение №1 «Периодичность обслуживания холодильного, технологического, прачечного оборудования, систем вентиляции и кондиционирования»

-приложение №2 «Технологическая карта технического обслуживания систем вентиляции, кондиционирования, холодильного, пищевого и торгово-технологического оборудования»;

-приложение №3 «Дефектная ведомость № \_\_\_ на выполнение работ по ремонту» (форма);

-приложение №4 «Расчет затрат».

## 8. Арбитраж

* 1. Все споры и разногласия, возникающие между Сторонами при исполнении настоящего Договора, регулируются ими путем переговоров. Стороны вправе при урегулировании разногласий использовать претензионный порядок. Претензии рассматриваются, и ответ на них направляется Стороне, предъявившей их, в десятидневный срок со дня их поступления.
  2. В случае невозможности урегулирования разногласий путем переговоров все споры, противоречия и претензии, которые могут возникнуть из настоящего Договора в части взаимоотношений между Подрядчиком и Заказчиком, подлежат передаче на разрешение Арбитражного суда Тюменской области.

**9. Юридические адреса сторон.**

|  |  |
| --- | --- |
| **Заказчик:** | **Подрядчик:** |
| Адрес места нахождения: Российская Федерация, Тюменская область, город Тюмень;  Почтовый адрес:  625013, Российская Федерация, Тюменская область, город Тюмень, улица Пермякова, дом 2 «в».  Западно-Сибирское отделение №8647 ПАО Сбербанк;  Р\счет 40703810367020000005  К\счет 30101810800000000651  БИК 047102651; ИНН 7203204281  КПП 720301001; ОКВЭД 85.21  ОКПО 83314954; ОГРН1077200003858  Телефон/Факс: (3452) 49-39-00/49-39-01 | Наименование:  Юридический адрес:  Фактический адрес:  Р/счет  К/счет  БИК;  ИНН:  КПП:  ОКПО  ОГРН  Телефон/Факс: |
| Директор «ТНПК»  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Е.А. Парамонов  «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ­­­­\_\_\_\_\_\_\_г. | Руководитель  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ­­­­\_\_\_\_\_\_\_г. |

Приложение №1

к Договору №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

«\_\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_202\_\_г.

Периодичность обслуживания холодильного, технологического, прачечного оборудования, систем вентиляции и кондиционирования.

| № п/п | Наименование оборудования | Кол-во | Местонахождение | Периодичность технического обслуживания | | | | | | | | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| январь | февраль | март | апрель | май | июнь | июль | август | сентябрь | октябрь | ноябрь | декабрь |
|  | Камера холодильная низкотемпературная, инв.н. 1.030419/001 | 1 | Столовая №11 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Ларь морозильный, инв.н. 11.20 000087 01; | 1 | Столовая №11 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Линия раздачи, инв.н. 1.030309/001 | 1 | Столовая №11 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Машина для размягчения мяса, инв.н. 1.456251/001; | 1 | Столовая №11 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Машина посудомоечная Comenda LC 700, инв.н. 000001180 | 1 | Столовая №11 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Миксер В10 (н) ERGO, инв.н. 000001333 | 1 | Столовая №11 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Пароконвектомат Abat ПКА 10-1/1ПМ2, инв.н. 010000000596 | 1 | Столовая №11 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Плита электрическая Abat ЭП-4ЖШ, инв.н. 000001748 | 1 | Столовая №11 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Слайсер, инв.н. 1.030362/001; | 1 | Столовая №11 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Тестомесительная машина с дежой на 40 л (стол), инв.н. 1.030413/001 | 1 | Столовая №11 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Хлебопекарная печь, инв.н. 1.030414/001 | 1 | Столовая №11 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Холодильник низкотемпературный, инв.н. 1.030363/001 | 1 | Столовая №11 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Холодильный шкаф среднетемпературный 1-дверный, инв.н. 1.45654/001 | 5 | Столовая №11 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Шкаф среднетемпературный 2-х дверный, инв.н. 1.45621/001 | 1 | Столовая №11 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Шкаф холодильный среднетемпературный 2-х уровневый, инв.н. 1.030361/001; | 1 | Столовая №11 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Электрокипятильник, инв.н. 1.030350/001 | 1 | Столовая №11 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Электрокотел КПЭМ-160, инв.н. 11.103253339001 | 1 | Столовая №11 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Электросковорода, инв.н. 1.030349/001 | 1 | Столовая №11 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Картофелечистка МОК-300У, инв.н. 00-00037417 | 1 | Столовая №11 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Мясорубка МИМ-300, инв.н. 00000007203 | 1 | Столовая №11 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Сковорода электрическая СЭЧ-0,25 Н, инв.н. 23-017892 | 1 | Столовая №11 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Слайсер HBS 300 Convito, инв.н. 00-00037418 | 1 | Столовая №11 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Универсальная кухонная машина с протиркой УКМ-11-02, инв.н. 23-012606 | 1 | Столовая №11 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Хлеборезка TR-350, инв.н. 23-017890 | 1 | Столовая №11 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Холодильник Бирюса 520, инв.н. 0000031047 | 2 | Столовая №11 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Холодильный шкаф среднетемпературный (стеклянная дверь) POLAIR ШХ-0,5ДС, инв.н. 23-017889 | 1 | Столовая №11 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Стол холодильный Abat CXC-60-01 260л 85х600х900мм, н.н. 23.01727197 | 1 | Столовая №11 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Машина посудомоечная Comenda LF 321, инв.н. 11.103253318001 | 1 | Столовая №14 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Машина посудомоечная Abat МПК-500Ф-01, инв.н. 23-031773 | 1 | Столовая №14 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Машина тестомесительная МТМ-6, инв.н. 11.103253294001 | 1 | Столовая №14 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Машина УКМ-П, инв.н. 11.103253298001 | 1 | Столовая №14 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Овощерезка Robot Coupe CL 50, инв.н. 010000000594 | 1 | Столовая №14 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Охлаждаемый прилавок, инв.н. 1.45623/001 | 1 | Столовая №14 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Пароконвектомат Abat ПКА 10-1/1ПМ2, инв.н. 010000000595 | 1 | Столовая №14 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Пароконвектомат в комплекте с подставкой, инв.н. 1.45622/001 | 1 | Столовая №14 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Плита электрическая ЭП-4жш н/ж стандарт духовка, инв.н. 11.103253284001, 11.103253284002, 11.103253284003 | 3 | Столовая №14 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Прилавок охлаждаемый закрытый с направляющей, инв.н. 1.45617/001 | 1 | Столовая №14 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Слайсер, инв.н. 11.103253340001 | 1 | Столовая №14 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Фризер для мягкого мороженого Koreco SSI 224, инв.н. 020000001803 | 1 | Столовая №14 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Холодильная камера КХН-4,41 Polair с моноблоком МВ-0,9А, инв.н. 11.103253286001 | 1 | Столовая №14 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Холодильник среднетемпературный, инв.н. 11.103253326001 | 1 | Столовая №14 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Холодильный шкаф среднетемпературный 1-дверный, инв.н. 1.45661/001 | 1 | Столовая №14 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Шкаф для расстойки ШРЭ-2.1, инв.н. 1.45913/001 | 1 | Столовая №14 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Шкаф жарочный ШЖЭ трехсекционный, инв.н. 1.45626/001 | 1 | Столовая №14 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Шкаф холодильный, инв.н. 11.103253303001 | 1 | Столовая №14 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Шкаф холодильный среднетемпературный ШХ 1,4 Polair, инв.н. 11.103253288001, 11.103253288002, 11.103253288003, 11.103253288004 | 4 | Столовая №14 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Шкаф холодильный ШХ-0,7 Polair, инв.н. 11.103253287001, 11.103253287002, 11.103253287003, 11.103253287004 | 4 | Столовая №14 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Ларь морозильный с закрытой поверхностью "Бирюса"355, н.н.7528 | 2 | Столовая №14 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Мармит для 1-х блюд с направляющей ПМЭС-70КМ-01, инв.н. 23-012623 | 1 | Столовая №14 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Мукопросеиватель Каскад, н.н.7527 | 2 | Столовая №14 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | ТО | TO | ТО | TO | TO | TP |
|  | Мясорубка МИМ-600М, инв.н. 23-022428 | 1 | Столовая №14 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Слайсер HBS 300 Convito, н.н.00.00037418 | 1 | Столовая №14 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Холодильник «Саратов», инв.н. 11.20 000177 11 | 1 | Столовая №14 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Машина картофелеочистительная МКК-300-01, инв.н. 020000003688 | 1 | Столовая №14 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Кипятильник Enigma AM-10.8L н/н 23.03808744 | 1 | Столовая №14 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Барабан сушильный, инв.н. 11.20 253044 01 | 1 | Общежитие №1 г. Тюмень |  | ТО |  |  | TP |  |  | TO |  |  | TP |  |
|  | Бытовой кондиционер инв.№ 1.030160/001; 939115; 000001610;1419;1170;1601;1602;1603;1604;1168;1169;1171;1172;1173; 1360; 1.030086/001; 1.030319/001 (2шт); 1.030448/001; 1.030382/001; 1.030381/001,1 (3шт); 1.030078/001; 1.030076/001;1.030383/001(2шт); 1.030160/001(2шт);11567;34271;34270(2шт);1701;1979;5297;23379 (2шт);34212;34211(2шт);36560;36955;10562;10053;1703;1702; 00-00043831; 00-00043822; 00-00044008; 00-00043910; 00-00043830; н.н. 44009; 22579 (2шт); 43822 | 56 | Здание УКК г. Тюмень |  |  |  | TP |  |  | TO |  |  | TO |  |  |
|  | Бытовой кондиционер, инв.н. 00-00043823 | 1 | Мастерская линейной части г. Тюмень |  |  |  | TP |  |  | TO |  |  | TO |  |  |
|  | Бытовой кондиционер, инв.№939067;939068;939069;9390721;9390722;939114;939117; 000001612;1785;1613;1614;1605;1606;1607;1608;1609;1335; 1.030080/001; 1.030319/001; 1.030160/001; 11.103253274001;11.103253274002; 11.105230785001; 11.105230785002; 11.105230785003; 11.105230785004; 11.105230785005; 11.105230785006; 11.105230785007; 11.105230785008; 11.105230785009; 11.105230785010; 11.105230785011; 11.105230786001; 11.105230786002; 11.105230786003; 11.105230786004; 23378;29071;34212;34211;10562;41673;41674 (2шт);41675(2шт);41676(2шт); 00-00043827; 00-00043760 (4 шт.); 00-00043762; 00-00043763 (2 шт.); 00-00043821, 00-00043824, 00-00043826, 00-00043828, 00-00043825 | 62 | Учебный корпус п. Винзили |  |  |  | TP |  |  | TO |  |  | TO |  |  |
|  | Бытовой кондиционер 00-00043761, 00-00043913, 00-00043829 | 3 | Общежитие №2, п. Винзили |  |  |  | TP |  |  | TO |  |  | TO |  |  |
|  | Секция фильтра (инв.н. 11.103253213001, вентсистема ОБК) | 11 | Учебный корпус п. Винзили | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Бытовой кондиционер, инв.н. 1979 (2 шт.); 1979(1); 1701(1), 00-00043909, 00-00043914 | 6 | Общежитие №1 г. Тюмень |  |  |  | TP |  |  | TO |  |  | TO |  |  |
|  | Бытовой кондиционер, инв.н. 1.780043/001,1.030132/002; 11156. | 3 | УСМ п. Антипино |  |  |  | TP |  |  | TO |  |  | TO |  |  |
|  | Приточная вентиляционная система П-1, инв.н. 1.060080/001 состоящая из:  - радиальный вентилятор Ц4-75 – 1 шт.;  - калорифер водяной КВБ-11Б – 1 шт. | 1 | УСМ, г. Тюмень, 6 км Старого Тобольского тракта, 2 |  |  |  | TО |  |  | TР |  |  | TO |  |  |
|  | Приточная вентиляционная система П-2, инв.н. 1.060080/001 состоящая из:  - центробежный вентилятор Ц14-46 – 1 шт.;  - калорифер водяной КВС-12Б – 1 шт. | 1 | УСМ, г. Тюмень, 6 км Старого Тобольского тракта, 2 |  |  |  | TО |  |  | TР |  |  | TO |  |  |
|  | Вытяжная вентиляционная система (центробежный вентилятор Ц14-46)  В-1, В-2, В-4 | 3 | УСМ, г. Тюмень, 6 км Старого Тобольского тракта, 2 |  |  |  | TО |  |  | TР |  |  | TO |  |  |
|  | Вытяжная вентиляционная система (радиальный вентилятор Ц4-75)  В-3, В-5, В-11 | 3 | УСМ, г. Тюмень, 6 км Старого Тобольского тракта, 2 |  |  |  | TО |  |  | TР |  |  | TO |  |  |
|  | Вытяжная вентиляционная система (вентилятор крышной ВКР 6,3) В-8, В-9, В-10 | 3 | УСМ, г. Тюмень, 6 км Старого Тобольского тракта, 2 |  |  |  | TО |  |  | TР |  |  | TO |  |  |
|  | Вентилятор центробежный №6-7, инв.н. 1.060080/001, 1.060088/001, 11.103253345 | 3 | УСМ, г. Тюмень, 6 км Старого Тобольского тракта, 2 | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Вытяжная вентиляционная система (вентилятор СОВПЛИМ) В-6, В-7 | 2 | УСМ, г. Тюмень, 6 км Старого Тобольского тракта, 2 |  |  |  | TО |  |  | TР |  |  | TO |  |  |
|  | Вытяжная вентиляционная система (радиальный вентилятор Ц4-75) В-1 | 1 | п. Антипино (рентгенлаборатория) |  |  |  | TО |  |  | TР |  |  | TO |  |  |
|  | Вытяжная вентиляционная система (канальный вентилятор Systemair K125XL)  В-2 | 1 | п. Антипино (рентгенлаборатория) |  |  |  | TО |  |  | TР |  |  | TO |  |  |
|  | Вентилятор канальный №4-8, инв.н. 11.103253213001 (вентсистема ОБК) | 17 | Учебный корпус п. Винзили | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Вентилятор радиальный до №10, инв.н. 11.103253213001 (вентсистема ОБК) | 2 | Учебный корпус п. Винзили | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Вентилятор радиальный до №5, инв.н. 11.103253213001 (вентсистема ОБК) | 21 | Учебный корпус п. Винзили | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Воздушно-тепловая завеса, инв.н. 00-00040869 | 3 | Учебный корпус г. Тюмень | ТО | ТО | ТО |  |  |  |  |  |  |  | TO | TP |
|  | Машина стиральная отжимная ЛО-40, инв.н. 11.20 253045 01 | 1 | Общежитие №1 г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Машина стиральная бытовая 00-00037844-2шт; 00-00039167-2шт; 00-00037404-4шт; 00000029798-1шт; 00-00043682-1шт | 10 | Общежитие №1 г. Тюмень |  |  |  |  | ТР |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Холодильник (бытовой) н.н. № 00000002322-46шт; инв.№ 11.20 000083 01; 11.20 000083 02; 11.20 000083 03; 11.20 000083 04; 11.20 0000177 01; 11.20 0000177 02;11.20 0000177 03; 11.20 0000177 05; 11.20 0000177 06; 11.20 0000177 07; 11.20 0000177 08; 11.20 0000177 09; 11.20 0000177 10; 11.20 0000177 12. | 60 | Общежитие №1 г. Тюмень |  |  |  |  | TР |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Холодильник (бытовой) н.н. 7035-1шт; н.н. 31048-1шт | 2 | Учебный корпус г. Тюмень |  |  |  |  | TР |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Машина стиральная отжимная ВО-20, инв.н. 000001282 | 1 | Общежитие №2 п. Винзили | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Машина сушильная "Beгa" ВС-20, инв.н. 000001283 | 1 | Общежитие №2 п. Винзили |  | ТО |  |  | TP |  |  | TO |  |  | TP |  |
|  | Каток гладильный "Лотос" ЛГ-16, инв.н. 000001284 | 1 | Общежитие№2 п. Винзили |  | ТО |  |  | TP |  |  | TO |  |  | TP |  |
|  | Стиральная машина Hansa WHC1456IN, инв.н. 00-00037844 | 2 | Общежитие №2 п. Винзили |  |  |  |  | ТР |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Стиральная машина LG F10B8SD0, инв.н. 00-00037404 | 8 | Общежитие №2 п. Винзили |  |  |  |  | ТР |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Стиральная машина, автомат ATLANT 35М102-001, Инв. № 00-00034186 | 5 | Общежитие №2 п. Винзили |  |  |  |  | ТР |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Малогабаритный холодильник (бытовой), н.н.№7068-40шт, Холодильник «Бирюса» 7035-55шт, 38619-21шт, 11517-4шт. | 120 | Общежитие №2 п. Винзили |  |  |  |  |  |  |  |  | TР |  |  |  |
|  | Приточно-вытяжная установка с электронагревателем Shaft UniMAX-P 450 м3/час, инв.н. 1889 состоящая из:  - малогабаритная приточно-вытяжная установка с электронагревателем Shaft UniMAX-P - 1 шт.;  - воздуховод ⌀160 мм, L= 12 м;  - отвод Ду 160 мм - 6 шт.;  - решетка РВ для круглых воздуховодов - 1 шт.;  - диффузор сопловой KVR200 (160) (Jet Nozzle - 1 шт.;  - решетка гравитационная ВЕНТС ГРМ200 - 1 шт.;  - решетка наружная круглая RNal 160 мм - 1 шт. | 1 | Общежитие №2 п. Винзили | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | ТР | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Циклонная установка для очистки воздуха, инв.н. 11.103253228001, 11.103253228002 | 2 | Учебный корпус п. Винзили | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | ТР | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Установка AHU приточная до 40000 м3/час, инв.н. 103253213001 (вентсистема ОБК) | 3 | Учебный корпус п. Винзили | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | ТР | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Установка вытяжная до 10000 м3/час, инв.н. 103253213001 (вентсистема ОБК) | 20 | Учебный корпус п. Винзили | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | ТР | TO | TO | TO | TO | ТО | TP |
|  | Малогабаритный холодильник (бытовой), н.н.№ 00000007035 | 1 | Учебный корпус п. Винзили |  |  |  |  |  |  |  |  | TР |  |  |  |
|  | Малогабаритный холодильник (бытовой), н.н.№ 00000007068 | 1 | Инженерно-лабораторный корпус п. Винзили |  |  |  |  |  |  |  |  | TР |  |  |  |
|  | Агрегат вентиляторный радиальный из углеродистой стали №3.15, инв.н. 1.030318/001 | 1 | Здание УКК г. Тюмень | ТО | ТО | ТО |  |  |  |  |  |  |  | TO | TP |
|  | Агрегат вентиляторный радиальный из углеродистой стали №4, инв.н. 1.030317/001 | 1 | Здание УКК г. Тюмень | ТО | ТО | ТО |  |  |  |  |  |  |  | TO | TP |
|  | Фильтр воздушный, инв.н. 11.103253213001 (вентсистема ОБК) | 5 | Учебный корпус п. Винзили | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | ТP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Агрегат фреоновый холодильный DAIKIN, инв.н. 1.030316/001 | 1 | Здание УКК г. Тюмень |  |  |  | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO |  |  |
|  | Установка VKT Sistem c электрообогревателем и комплектом воздухоотводов, инв.н. 000001443 | 1 | Здание УКК г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Система приточной вентиляции, инв.н. 000001882 состоящая из:  - вентилятор центробежный канальный D160 MARS GDF 160 - 1 шт.;  - воздуховод ⌀160 мм, L= 6 м;  - воздуховод ⌀125 мм, L= 3 м;  - отвод Ду 160 мм - 3 шт.;  - электронагреватель ЭНК 160/3,0 - 1 шт.;  - терморегулятор симисторный МРТ220.14-16v.1 - 1 шт.;  - канальный датчик температуры ТД1 - 1 шт.;  - клапан обратный (ventilation item) КОв-160 - 1 шт.;  - решетка наружная круглая RNal 160 мм - 1 шт.;  - анемостат Plastic air valve PAV-B 160 мм - 1 шт.;  - анемостат Plastic air valve PAV-B 125 мм - 1 шт.;  - тройник ⌀160 мм - 1 шт.;  - переход ⌀160 > ⌀125 мм - 1 шт.;  - вентилятор центробежный канальный D125 MARS GDF 125 - 2 шт. | 1 | Здание УКК г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Приточная установка SHUFT CAU-3000/3-15,0/3 с электронагревателем и фильтром EU-3, инв.н. 000001500 | 1 | Здание УКК г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Система дымоудаления, инв.н. 000001631 состоящая из:  - вентилятор радиальный ВР 80-75-3,15 исп. 1 – 1 шт.;  - глушитель шума ГТП-200х300-980 – 1 шт.;  - виброизолятор ДО – 4 шт.;  - клапан противопожарный КПУ-1М-Д-Н-300x200-2xФ-2BE230 – 8 шт.;  - шкаф управления вентилятором и клапанами ШУВК-1ВДУ/2,2/380 -9КДУ/220/24 – 1 шт.;  - пульт контроля и управления С2000М – 1 шт.;  - контроллер двухпроводной линии связи С2000-КДЛ – 1 шт.;  - исполнительный релейный блок С2000-СП1 – 2 шт.;  - резервированный источник питания РИП-12 – 1 шт;  - аккумуляторная батарея 12 В, 17 А/ч – 1 шт.;  - извещатель пожарный дымовой адресный ДИП-34А-03 – 20 шт.;  - извещатель пожарный ручной адресный "ИПР 513-3АМ" – 6 шт.;  - воздуховод из оцинкованной стали сечением 200x300 – 61 м;  - воздуховод из оцинкованной стали сечением 200x750 – 22 м | 1 | Здание УКК г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |
|  | Система вентиляции В1, инв.н. 000001777, состоящая из:  - Вентилятор VKM-P-900х500-Vb1.45-2,2x1500-R – 1 шт.  - Вентилятор VC-200 – 1шт  - Воздушная заслонка с приводом VKZ(G) 900х500 GNA326.1E/12 – 1 шт.  - Шкаф автоматики VAK-Sh – 1 шт. | 1 | Мастерская линейной части г. Тюмень | ТО | ТО | ТО | ТО | ТО | TP | TO | TO | TO | TO | TO | TP |

|  |  |
| --- | --- |
| ЗАКАЗЧИК:  Директор «ТНПК»  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Е.А. Парамонов  «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_г. | ПОДРЯДЧИК  Руководитель  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_г. |

Приложение №2

к Договору №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

«\_\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_г.

Технологическая карта технического обслуживания систем вентиляции, кондиционирования, холодильного, пищевого и торгово-технологического оборудования

**ХОЛОДИЛЬНОЕ И ТОРГОВО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

**Перечень работ, выполняемых при техническом обслуживании (ТО)**

1. Оборудование холодильное

*Работы, обязательные для всех видов оборудования:*

- проверка оборудования внешним осмотром на соответствие правилам техники безопасности;

- осмотр внутренних поверхностей охлаждаемого объема;

- проверка надежности крепления и отсутствия механических повреждений защитного заземления (зануления) от автоматического включателя до заземляющих устройств;

- осмотр электроаппаратуры, приборов автоматики и затяжка электроконтактных соединений;

- проверка исправности и правильности крепления электропроводки от автоматического выключателя до клеммника электродвигателя компрессора;

- проверка исправности осветительных приборов;

- проверка состояния дверных ручек, замков, поддонов, сливных устройств, резиновых уплотнений дверей охлаждаемых объектов;

- проверка герметичности холодильной установки;

- проверка работы компрессора и электродвигателя по шуму и нагреву;

- проверка натяжения ремней и затяжки крепления холодильного агрегата и электродвигателя, при необходимости подтяжка;

- отметка в учетных документах о проведении технического обслуживания.

*Работы, выполняемые по мере необходимости:*

- регулировка тепловой защиты;

- регулировка термостата в зависимости от требуемого режима работы;

- регулировка плавности перемещения и плотности прилегания дверок и шторок оборудования;

- регулировка зазора между вентилятором и диффузором.

2. Оборудование тепловое

*Работы, обязательные для всех видов оборудования:*

- проверка оборудования внешним осмотром на соответствие правилам техники безопасности;

- проверка комплектности оборудования;

- проверка исправности защитного заземления (зануления) от автоматического выключателя до заземляющих устройств оборудования;

- проверка исправности электропроводки от автоматического выключателя до клеммной коробки;

- осмотр электроаппаратуры, приборов автоматики и затяжка электромонтажных соединений;

- проверка исправности кожухов, ручек, ограждений;

- проверка состояния резиновых и других уплотнений;

- проверка работы оборудования в рабочем режиме в соответствии с заводскими инструкциями;

- отметка в учетных документах о проведении технического обслуживания.

*Работы, выполняемые по мере необходимости:*

- регулировка тепловой защиты;

- зачистка электромонтажных соединений;

- проверка защиты электронагревателей от режима работы "сухой ход";

- проверка срабатывания двойного предохранительного клапана;

- проверка уровня воды в пароводяной рубашке;

- проверка работы и смазка механизма опрокидывания котла;

- проверка исправности клапана-турбинки, предохранительного клапана, мановакууметра, электроконтактного манометра (ЭКМ) и установленных на них пломб;

- проверка сроков поверки ЭКМ, предохранительного клапана, мановакууметра, манометра (при окончании сроков поверки и необходимости её проведения сообщить Заказчику);

- проверка исправности откидных болтов;

- проверка правильности настройки верхнего и нижнего пределов срабатывания на ЭКМ;

- проверка исправности заземления конфорок;

- проверка четкости фиксации положений пакетных переключателей на разных режимах работы;

- чистка трубки для выхода нагретого воздуха и паров масла из рубашки;

- проверка термометром работы температурных реле, при необходимости настройка.

- проверка включения нагревательных элементов при достижении минимального уровни воды в сборнике кипятка;

- проверка работы перекидной трубы;

- проверка работы поплавкового клапана и его регулировка по необходимости;

- проверка работы предохранительного клапана;

- проверка отключения тэнов при отсутствии воды в парогенераторе;

- проверка исправности поплавкового клапана, при необходимости регулировка;

- проверка исправности пакетных переключателей и четкости фиксации на разных режимах.

- проверка осмотром состояния составных частей электропривода (электродвигателя, редуктора, цепных передач и транспортера, приводного и натяжного транспортеров);

- осмотр вентиляционной системы (электродвигателя с вентилятором, короба воздуховода) с очисткой фильтра и отстойника.

3. Оборудование для механической обработки продуктов

*Работы, обязательные для всех видов оборудования:*

- проверка оборудования внешним осмотром на соответствие правилам техники безопасности;

- проверка комплектности оборудования;

- проверка надежности крепления и отсутствия механических повреждений защитного заземления (зануления) от автоматического выключателя (рубильника) до заземляющих устройств оборудования;

- проверка исправности электропроводки от рубильника до клеммника электродвигателя;

- осмотр электроаппаратуры и затяжка электроконтактных соединений;

- проверка работы оборудования и уровня смазки в редукторах;

- проверка (сальниковых) уплотнений;

- проверка надежности крепления машины к полу, фундаменту, рабочему столу;

- проверка надежности крепления съемных узлов и механизмов;

- проверка работы оборудования в рабочем режиме;

- отметка в учетных документах о проведении технического обслуживания.

*Работы, выполняемые по мере необходимости:*

- затяжка крепежных деталей;

- очистка отверстия для слива масла в горловине привода;

- проверка состояния резьбы на зажимных винтах крепления сменных механизмов;

- проверка состояния пазов на приводном валу редуктора;

- проверка состояния шипов валов сменных механизмов;

- проверка состояния абразивной поверхности рабочих органов и определение сегментов и дисков, подлежащих замене при ближайшем текущем ремонте;

- проверка состояния штуцера подачи воды в рабочую камеру;

- регулировка резинового уплотнения выгрузочной двери с помощью поворота эксцентриков;

- чистка штуцера подачи воды в рабочую камеру;

- проверка работы вариатора скоростей при различных скоростях вращения рабочего органа;

- проверка натяжения клиновидных ремней, при необходимости натяжение;

- проверка состояния взбивателей;

- проверка качества заточки ножей и ножевых решеток;

- проверка состояния пальца шнека;

- проверка работы блокировочных выключателей;

- проверка состояния заточного устройства;

- проверка механизма регулировки толщины нарезки продуктов;

- проверка работы скребков, очищающих ножи от продукта;

- проверка фиксации дежи в рабочем положении, при необходимости регулировка;

- проверка состояния месильного рычага (рабочий орган);

- проверка и регулировка зазоров между диском и сегментами;

- проверка натяжения цепей;

- контроль работоспособности ручного проворачивания месильного рычага и опробование его работы;

- смазка роликоподшипника кривошипа и опоры месильного рычага;

- проверка работы магнитной ловушки для улавливания металлических включений;

- проверка целостности сит для просеивания муки и легкосъемного тканевого рукава;

- проверка тэнов соленоидных клапанов и датчиков уровня;

- проверка давления воды в водопроводной магистрали;

- контроль и регулировка температурного режима по зонам обработки;

- проверка работы конечного выключателя на транспортере;

- проверка состояния резиновых уплотнений на головках моющих и ополаскивающих душей, контроль проходимости воды через форсунки душей;

- проверка работы программного механизма периодического действия;

- проверка состояния механизма поворота моющих форсунок;

- проверка исправности манометров, сроков их поверки и наличие пломб (при окончании сроков поверки и необходимости её проведения сообщить Заказчику);

- проверка натяжения транспортерной ленты;

- проверка работы насоса дозатора, правильности и ритмичности подачи моющего раствора;

- проверка исправности фартуков, разделяющих зоны обработки;

- проверка состояния кассет;

- регулировка давления воды редуктором;

- чистка и промывка форсунок моющих и ополаскивающих душей, фильтров насосов и распылителей;

- натяжение цепей и транспортерной ленты;

- регулировка рычага выключателя соленоидного клапана.

**Перечень работ, выполняемых при текущем ремонте (ТР)**

1. Оборудование холодильное

*Работы, обязательные для всех видов оборудования:*

*-* работы, предусмотренные техническим обслуживанием;

- дефектация оборудования в соответствии с требованиями ремонтной документации завода-изготовителя с целью уточнения объема ремонтных работ;

- зачистка контактов магнитных пускателей, промежуточных реле, реле давления, термостатов и контактных соединений оборудования;

- замена смазки в подшипниках электродвигателей;

- регулировка режима работы оборудования в соответствии с требованиями эксплуатационной документации завода-изготовителя;

- отметка в учетных документах о проведенных работах;

*Работы, выполняемые по мере необходимости:*

*-* замена или ремонт комплектующих изделий по результатам дефектации оборудования (холодильного агрегата, электродвигателя, приборов автоматики и других комплектующих изделий);

- восстановление поврежденной изоляции выводных концов электродвигателей;

- очистка сетки фильтра ТРВ, фильтра осушителя, фильтра компрессора и жидкостного вентиля, при необходимости замена;

- замена прокладок, клапанов, сальников и других быстроизнашивающихся деталей открытых компрессоров;

- устранение утечек, дозаправка холодильным агентом и маслом системы;

- замена тепловых элементов магнитного пускателя;

- устранение неисправностей, вызывающих повышенный шум оборудования;

- устранение неисправностей полок, решеток, ограждений, кронштейнов;

- проведение дополнительного инструктажа с работниками торговли и общественного питания при нарушении ими правил эксплуатации оборудования.

2. Оборудование тепловое

*Работы, обязательные для всех видов оборудования:*

- работы, предусмотренные техническим обслуживанием;

- дефектация оборудования в соответствии с ремонтной документацией завода-изготовителя с целью уточнения объема ремонтных работ;

- зачистка контактов магнитных пускателей, промежуточных реле, контактных соединений оборудования;

- регулировка режима работы оборудования в соответствии с требованиями эксплуатационной документации завода-изготовителя;

- отметка в учетных документах о проведенных работах;

*Работы, выполняемые по мере необходимости:*

- замена или ремонт комплектующих изделий по результатам дефектации оборудования;

- замена тепловых элементов магнитного пускателя;

- замена вышедших из строя сигнальных ламп;

- восстановление изоляторов, изоляции, выходных концов, изоляционных прокладок;

- промывка рубашки с заменой теплоносителя и антикоррозийной присадки;

- чистка и замена электродов защиты от сухого хода;

- замена смазки в подшипниках;

- регулировка работы противовеса и смазки штока;

- очистка фильтра заливной воронки;

- ремонт или замена соединительной и запорной арматуры оборудования;

- замена деталей и комплектующих изделий в станциях управления;

- регулировка работы станции управления.

- выравнивание жарочной поверхности и устранение перекоса конфорок, смазка регулирующих болтов;

- ремонт крепления тэнов в рабочей камере;

- чистка от накипи перекидной трубы;

- замена предохранительного клапана (при необходимости);

- устранение неисправностей соединительной и запорной водяной арматуры;

- ремонт вентиляционных задвижек на откидных дверках и стенках камеры;

- ремонт или замена механизма закрывания дверок;

- ремонт или замена ручек.

- проверка прилегания крышки к борту чаши и надежности ее фиксации;

- регулировка пружин, уравновешивающих чашу, при необходимости замена пружин;

- притирка пробки маслосливного крана;

- ремонт механизма поворота чаши (устранение осевого люфта заедания оси червяка).

- замена червячного редуктора, электродвигателя, пружин, клеммников, ручек, цепей;

- ремонт отсекающего механизма;

- устранение деформации водила нажимного ролика;

- устранение заедания зубчатой рейки;

- промывка кипятильного резервуара;

- замена вышедших из строя электродов;

- очистка кипятильника от накипи;

- притирка пробковых кранов;

- разборка поплавкового клапана и замена его составных частей;

- ремонт и регулировка реле давления;

- ремонт или замена дверных защелок;

- замена смазки в подшипниках электродвигателя, редукторе, подшипниках цепных передач, транспортера, натяжного и приводного барабанов;

- проведение дополнительного инструктажа с работниками торговли и общественного питания при нарушении ими правил эксплуатации оборудования.

3. Оборудование для механической обработки продуктов

*Работы, обязательные для всех видов оборудования:*

- работы, предусмотренные техническим обслуживанием;

- дефектация оборудования и его составных частей в соответствии с требованиями ремонтной документации с целью уточнения объема ремонтных работ;

- зачистка контактов магнитных пускателей, промежуточных контактных соединений оборудования;

- замена смазки в подшипниках электродвигателей и картерах редукторов;

- регулировка режима работы оборудования в соответствии с требованиями эксплуатационной документации;

- отметка в учетных документах о проведенных работах;

*Работы, выполняемые по мере необходимости:*

- замена комплектующих изделий по результатам дефектации оборудования;

- замена изоляторов, изоляции выходных концов, изоляционных прокладок;

- замена сгоревших предохранителей, плавких вставок, контактов, катушек и нагревательных элементов магнитных пускателей, реле;

- устранение неисправностей в сальниковых уплотнениях, электропроводнике и электроаппаратуре;

- замена ножей и ножевых решеток (при необходимости);

- замена фартуков, разделяющих зоны обработки (при необходимости);

- осмотр резиновых манжет, уплотняющих валы, при необходимости замена манжет;

- восстановление резьбовых соединений и болтов крепления сменных механизмов;

- замена уплотнения выгрузочной двери (при необходимости);

- замена подшипников (при необходимости);

- замена смазки в планетарной передаче;

- смазка винтовой пары вертикального подъема бачка;

- смазка вертикальных направляющих кронштейна, удерживающего бачок;

- замена диска, пружины, колец и других деталей бесступенчатого вариатора скоростей (при необходимости);

- замена винтовой пары вертикального подъема бачка (при необходимости);

- замена клиновидных ремней (при необходимости);

- устранение задиров и заусенец на вертикальных направляющих кронштейна, удерживающего бачок;

- замена ножевых фрез (при необходимости);

- замена микровыключателя (при необходимости);

- устранение деформаций гребенок;

- восстановление резьбы на регулировочной гайке, резьбовом хвостовике механизма регулирования толщины нарезки;

- замена решеток, ножей, шнеков (при необходимости);

- смазка цепной передачи смесью солидола с графитом;

- проверка состояния шатунов, кривошипов, ходовых и других валов, планетарного механизма;

- замена механизма регулирования толщины нарезаемого продукта (при необходимости);

- замена микровыключателей электроблокировки каретки подачи, приемного лотка и защитной решетки (при необходимости);

- смазка втулочно-роликовой цепи смесью солидола с графитом;

- ремонт или замена пружин и квадрата цапфы дежи (при необходимости);

- устранение люфта кулака месильного рычага;

- заполнение твердым несоленым жиром верхней опоры шнека;

- набивка колпачковых масленок свежей смазкой.

- ремонт или замена сит, изношенных скребков;

- снятие привода, смазка всех вращающихся механизмов с заменой смазки в редукторах;

- замена изношенных цепей;

- подтяжка и замена изношенных креплений вращающихся узлов (шпонки, стопоры и т.д.);

- проверка и зачистка контактов, подтяжка креплений;

- проверка работы оборудования в рабочем режиме;

- регулировка приборов автоматики (термосигнализаторов, дистанционных термометров);

- замена изношенных подшипников в электромоторах;

- снятие мотора в ремонт и его установка после ремонта;

- проведение дополнительного инструктажа с работниками торговли и общественного питания при нарушении ими правил эксплуатации оборудования.

**УСТАНОВКИ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ, ВЕНТИЛЯЦИИ И ДЫМОУДАЛЕНИЯ**

**Перечень работ, выполняемых при техническом обслуживании (ТО)**

1. Проверка состояния всех агрегатов, узлов и деталей в составе обслуживаемого оборудования на отсутствие механических повреждений, коррозий, прочность креплений, плотность соединений.
2. Проверка приборов и средств автоматики:

- контроль работоспособности приборов и датчиков;

- замеры питающего напряжения.

1. Проверка состояния электрических контактов, промежуточных реле, магнитных пускателей, цепей управления.
2. Проверка надежности заземления.
3. Приточно–вытяжные климатические установки:

- проверка зазора между рабочим колесом и обечайкой корпуса;

- проверка состояния шкифов и ремней клиноременных передач;

- проверка состояния рабочего колеса: повреждение лопаток, крепление его к валу;

- проверка состояния фильтров.

1. Чистка теплопередающих поверхностей конденсаторов, калориферов, испарителей.
2. Чистка фильтрующих элементов (по мере загрязнения).
3. Проверка герметичности всех узлов и соединений холодильных агрегатов и систем фреоновым течеискателем.
4. Замеры сопротивления изоляции двигателей вентиляторов мегаомметром.
5. Проверка работы системы приточной вентиляции.
6. Проверка работоспособности обслуживаемого оборудования, замеры параметров:

- температура; давление; вибрация.

1. Проверка герметичности и надежности креплений и изоляции воздуховодов, запорных и регулирующих устройств.
2. Извещатель пожарный дымовой адресный ДИП-34А-03:

- внешний осмотр на отсутствие повреждений;

- очистка от пыли и загрязнений;

- проверка состояния подводящих кабелей;

- проверка работоспособности.

1. Извещатель пожарный ручной адресный "ИПР 513-3АМ":

- внешний осмотр на отсутствие повреждений;

- очистка от пыли и загрязнений;

- проверка целостности заземляющего проводника, наличия консистентной смазки и подтяжка резьбовых соединений у прибора и заземлителя (при наличии);

- проверка состояния кабельного ввода, винтов крышки;

- проверка работоспособности.

1. Контроллер двухпроводной линии связи С2000-КДЛ:

- внешний осмотр на отсутствие механических повреждений корпуса;

- очистка от пыли и грязи;

- проверка наличия и читаемости информационных табличек (функциональное назначение прибора, позиционное обозначение), при отсутствии необходимо восстановить в соответствии с проектной документацией;

- подтяжка болтовых соединений заземления на корпусе устройства (если таковые предусмотрены конструкцией);

- проверка индикации;

- проверка соответствия сигнализации текущему состоянию шлейфов.

1. Шкаф управления вентилятором и клапанами ШУВК-1ВДУ/2,2/380 -9КДУ/220/24:

- внешний осмотр на отсутствие механических повреждений корпуса;

- очистка о т пыли и грязи;

- проверка наличия и читаемости информационных табличек (функциональное назначение прибора, позиционное обозначение), при отсутствии необходимо восстановить в соответствии с проектной документацией;

- подтяжка болтовых соединений заземления на корпусе устройства (если таковые предусмотрены конструкцией);

- проверка индикации;

- проверка соответствия сигнализации текущему состоянию шлейфов;

1. Отметка в учетных документах о проведении технического обслуживания.

**Перечень работ, выполняемых при текущем ремонте (ТР)**

1. Все работы, входящие в объем технического обслуживания.
2. Дефектация оборудования и его составных частей в соответствии с требованиями ремонтной документации с целью уточнения объема ремонтных работ.
3. Замена быстроизнашивающихся деталей и устранение мелких дефектов узлов.
4. Протяжка электрических соединений коммутационной аппаратуры, реле, магнитных пускателей, автоматов и цепей управления.
5. Замена фильтрующих элементов в приточно–вытяжных вентиляционных установках, сплит–системах кондиционирования (по мере загрязнения).
6. По другим агрегатам – чистка, промывка, испытание давлением, выявление дефектов, устранение неплотностей, замена уплотнительных прокладок, ревизия фильтров.
7. Проверка герметичности калориферных установок.
8. Восстановление герметичности и надежности креплений и изоляции воздуховодов.
9. Сушка статоров электродвигателей приточно–вытяжных установок.
10. Проверка и настройка электронной командно–регулирующей аппаратуры.
11. Извещатель пожарный дымовой адресный ДИП-34А-03:

- снятие, очистка от пыли и загрязнений;

- разборка;

- осмотр на отсутствие повреждений;

- проверка платы, схемы;

- очистка линзы;

- сборка;

- восстановление маркировки;

- установка на штатное место;

- проверка исправности крепления прибора, состояния кабельного ввода (клеммника);

- проверка работоспособности;

- проверить состояние кабельного ввода;

- провести проверку и настройку на температуру срабатывания в термостате;

- при выявлении дефектов - заменить извещатель из технологического резерва Заказчика и провести операции в объёме ТО технологической карты;

- проверить состояние взрывозащиты на соответствие ПУЭ (7.3), заменить извещатель из технологического резерва Заказчика, если он не соответствует требованиям ПУЭ (7.3).

1. Извещатель пожарный ручной адресный "ИПР 513-3АМ":

- очистка от загрязнений и пыли;

- разборка;

- осмотр на отсутствие повреждений;

- чистка контактов;

- восстановление маркировки;

- сборка, подтяжка винтов крышки;

- проверка работоспособности.

1. Контроллер двухпроводной линии связи С2000-КДЛ:

- выполнить мероприятия при проведении ТО;

- снять прибор с места установки, разобрать, провести очистку плат и дорожек;

- проверить наличие, соответствие номинала и исправность предохранителей;

- проверить крепление клеммных колодок;

- при выявлении дефектов, заменить прибор из технологического резерва Заказчика и провести операции в объёме ТО технологической карты;

- провести подтяжку крепежных винтов и винтов контактных соединений;

- собрать прибор и подать питание, проконтролировать ток потребления прибора, он не должен превышать 100 мА;

- провести проверку прибора в режиме «Диагностика» (для приборов у которых есть данный режим);

- проверить работу переключателей (для приборов с переключателями шлейфов) в соответствии с инструкцией по эксплуатации;

- проверить напряжения питания в соответствии с инструкцией по эксплуатации;

- произвести проверку порогов срабатывания прибора в соответствии с инструкцией по эксплуатации;

- провести проверку выдачи тревожных извещений;

- проверить правильность адресации шлейфов пожарной сигнализации, включить приемно-контрольный пожарный прибор.

1. Шкаф управления вентилятором и клапанами ШУВК-1ВДУ/2,2/380 -9КДУ/220/24:

- очистка от пыли и загрязнений;

- внешний осмотр на отсутствие повреждений;

- проверка качества и состояния монтажных цепей, целостности соединительных клемм, мест паек и соединений, устранение обнаруженных дефектов;

- чистка разъемов;

- проверка исправности предохранителей;

- проверка наличия и целостности сигнальных ламп, замена дефектных;

- проверка напряжения питания щитов автоматики, работы источника бесперебойного питания;

- проверка состояния клеммников;

- проверка питания модулей;

- восстановление маркировки;

- проверка целостности заземляющих проводов, наличия консистентной смазки и подтяжка резьбовых соединений у шкафов и заземлителя.

- сквозная проверка каналов измерений.

1. Отметка в учетных документах о проведенных работах.

**СТИРАЛЬНЫЕ МАШИНЫ**

**Перечень работ, выполняемых при техническом обслуживании (ТО)**

1. Проверить работу оборудования на разных режимах.
2. Проверить надежности блокировки замка и герметичности закрытия двери.
3. Проверить герметичность заливных и сливных клапанов.
4. Проверить натяжения ремней клиноременной передачи, проверить чистоту канавок шкивов и состояние ремней.
5. Проверить затяжку шкивов двигателя, амортизаторов, пружинных подвесок.
6. Проверить внутренние поверхности внутреннего барабана на отсутствие трещин, заусенцев, щелей.
7. Проверить состояние стекла крышки люка.
8. Проверить герметичность между крышкой люка и горловиной наружного барабана.
9. Проверить затяжку всех резьбовых соединений.
10. Проверить контакты электроаппаратуры на отсутствие окисления и нагара, проверить все электрические соединения.
11. Отметка в учетных документах о проведении технического обслуживания.

**Перечень работ, выполняемых при текущем ремонте (ТР)**

1. Все работы, входящие в объем технического обслуживания.
2. Произвести очистку от пыли охлаждающих вентиляторов частотного преобразователя.
3. Снять переднюю и заднюю панели машины и очистить их от моющих средств.
4. Осмотреть внутренние части машины: проверить герметичность шлангов и патрубков.
5. Смазать трущиеся сопряжения (периодическая замена смазки).
6. Проверить состояние подшипникового узла.
7. Консультировать обслуживающий персонал по правилам эксплуатации оборудования.
8. Отметка в учетных документах о проведенных работах.

**СУШИЛЬНЫЕ МАШИНЫ**

**Перечень работ, выполняемых при техническом обслуживании (ТО)**

1. Проверить работу автоматики.
2. Проверить герметичность прилегания дверей.
3. Проверить вентилятор на отсутствие стуков, повышенной вибрации, загрязнений.
4. Проверить вытяжную систему вентиляции и плотность соединения ее с машиной.
5. Проверить затяжку всех резьбовых соединений.
6. Проверить контакты электроаппаратуры на отсутствие окисления и нагара, проверить все электрические соединения.
7. Отметка в учетных документах о проведении технического обслуживания.

**Перечень работ, выполняемых при текущем ремонте (ТР)**

1. Все работы, входящие в объем технического обслуживания.
2. Прочистить заборные воздуховоды от пыли и посторонних предметов.
3. Произвести чистку вытяжной системы вентиляции машины (при необходимости).
4. Снять переднюю панель машины и произвести чистку внутренних частей машины.
5. Произвести чистку ТЭНов.
6. Проверить натяжение приводного ремня.
7. Смазать трущиеся сопряжения (периодическая замена смазки).
8. Отметка в учетных документах о проведенных работах.

**ГЛАДИЛЬНЫЕ КАТКИ**

**Перечень работ, выполняемых при техническом обслуживании (ТО)**

1. Проверить электрические блокировки.
2. Проверить состояние электрических контактов магнитных пускателей и тепловых реле.
3. Проверить состояние болтовых и винтовых соединений, надежность крепления проводов;
4. Проверить состояние гладильных лент.
5. Проверить работоспособность приводного редуктора.
6. Отметка в учетных документах о проведении технического обслуживания.

**Перечень работ, выполняемых при текущем ремонте (ТР)**

1. Все работы, входящие в объем технического обслуживания.
2. Очистить датчики температуры.
3. Проверить натяжение цепной передачи.
4. Проверить натяжение пружин прижимного и натяжного валиков.
5. Смазать трущиеся сопряжения (периодическая замена смазки).
6. Отметка в учетных документах о проведенных работах.

**ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ РАБОТ**

Прием аварийных вызовов, связанных с отказом оборудования, должен производиться в рабочее время с 08.00 до 17.00 часов, приезд специалистов осуществлять в течение 12 часов после получения аварийного вызова (заявки).

Диагностика и устранение неисправностей должны осуществляться в течение 24 часов с момента поступления аварийного вызова. В случае, если для устранения неисправности и восстановления работоспособности оборудования необходима замена отдельных частей оборудования и расходных материалов, то работы проводятся после составления и согласования дефектной ведомости, согласно п. 2.1.4., и получения от Заказчика разрешения на приобретение и замену вышеуказанных частей оборудования и расходных материалов.

Специалисты, выполняющие работы по техническому обслуживанию и ремонту обязаны соблюдать меры безопасности, определенные:

- правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей электрической энергии (ПТЭЭП ЭЭ);

- правилами устройствами электроустановок (ПУЭ);

- соблюдать требования нормативных документов в области охраны труда, правил технической эксплуатации, а также Правила внутреннего распорядка Заказчика.

Проведение плановых работ должно проводиться по будням:

- пн-чт с 08.00 до 17.00 часов;

- пт с 08.00 до 16.00 часов.

Замена запасных частей и расходных материалов производится при проведении работ, входящих в текущий ремонт, на основании согласованной и подписанной сторонами дефектной ведомости. Стоимость израсходованных материально технических ресурсов (МТР), использованных при замене, оформляется дополнительными соглашениями к Договору и оплачивается Заказчиком отдельно. Запасные части и расходные материалы должны иметь характеристики не ниже, чем у заменяемых.

2. В работы, входящие в текущий ремонт и работы, выполняемые по мере необходимости, входят работы по замене запасных частей и материалов, кроме работ по замене запасных частей и материалов, относящихся к работам капитального ремонта.

3. Цена Договора должна рассчитываться Подрядчиком исходя из стоимости работ, входящих в техническое обслуживание, текущий ремонт и работ, выполняемых по мере необходимости, а также с учетом транспортных расходов.

|  |  |
| --- | --- |
| ЗАКАЗЧИК:  Директор «ТНПК»  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Е.А. Парамонов  «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_г. | ПОДРЯДЧИК  Руководитель  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_г. |

Приложение №3

**Дефектная ведомость № \_\_\_**

**на выполнение работ по ремонту \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

(наименование оборудования)

**(ФОРМА)**

г. Тюмень «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_ г.

в

(вид работ) (место проведения работ)

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование оборудования | Наименование запасных частей | Ед.  изм. | Кол-во | Наименование, помещения | Цена (руб.) | Сумма (руб.) |
| 1. |  |  |  |  |  |  |  |
| 2. |  |  |  |  |  |  |  |
| 3. |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Всего по дефектной ведомости: | | | | | | |  |

Срок поставки запасных частей: с «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_202\_\_ г. по «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_202\_\_ г.

Срок выполнения работ: с «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_202\_\_ г. по «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_202\_\_ г.

В стоимость включена стоимость всех необходимых материалов, запасных частей для проведения ремонта.

Подрядчик имеет право на досрочное выполнение Работ.

**ПОДПИСИ СТОРОН:**

|  |  |
| --- | --- |
| **ЗАКАЗЧИК**  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  М.п. | ПОДРЯДЧИК    \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  М.п. |

Приложение №4

к Договору №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Расчет затрат**

| №  п/п | Наименование продукции, товаров, работ, услуг | Ед. изм. | Стоимость проведения работ в 2025 году | | | | | | | | | | | | Сумма, рублей c учетом всех налогов и сборов, в том числе НДС 20% |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Январь | Февраль | Март | Апрель | Май | Июнь | Июль | Август | Сентябрь | Октябрь | Ноябрь | Декабрь |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 |
| 1 | ТО, ТР установок кондиционирования и вентиляции здания УКК, здания Мастерская линейной части МН, г. Тюмень, ул. Пермякова, 2в; Учебно-сварочная мастерская и рентген лаборатория, г. Тюмень, 6 км Старого Тобольского тракта, 2 | Руб. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 | ТО, ТР установок кондиционирования и вентиляции общежития №1 "ТНПК" по ул. Пермякова, 2"в". | Руб. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 | ТР холодильного оборудования общежития №1"ТНПК" по ул. Пермякова, 2"в". | Руб. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 | ТО, ТР холодильного, пищевого технологического оборудования столовой здания "ТНПК" по ул. Пермякова, 2"в". | Руб. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 | ТО, ТР технологического оборудования прачечной общежития №1 "ТНПК" по ул. Пермякова, 2"в". | Руб. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 6 | ТР бытовых стиральных машин общежития №1 "ТНПК" по ул. Пермякова, 2"в". | Руб. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 7 | ТО, ТР установок кондиционирования и вентиляции "ТНПК" (Отделение СПО) п. Винзили | Руб. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 8 | ТР холодильного оборудования общежития №2 (Отделение СПО) п. Винзили | Руб. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 9 | ТО, ТР холодильного, пищевого технологического оборудования столовой и "ТНПК" (Отделение СПО) п. Винзили | Руб. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 10 | ТО, ТР технологического оборудования прачечной "ТНПК" (Отделение СПО) п. Винзили | Руб. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 11 | ТР бытовых стиральных машин Общежития №2 "ТНПК" (Отделение СПО) п. Винзили | Руб. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Итого: | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Итого сумма составляет \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) рублей \_\_\_\_\_ копейки

|  |  |
| --- | --- |
| ЗАКАЗЧИК:  Директор «ТНПК»  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Е.А. Парамонов  «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_г. | ПОДРЯДЧИК:  Руководитель  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_г. |